

I sistemi **Effast Polypipe** permettono una produzione più efficiente per Kilo, specialisti in ingredienti alimentari

EFFAST

I prodotti del gruppo Polypipe a marchio Effast in ABS forniscono soluzioni robuste e leggere con minime perdite di carico. I sistemi di tubi e raccordi offrono una scelta sicura per acqua potabile o refrigerata, alimenti e bevande in un ambiente commerciale.

Prodotti EFFAST
in ABS per
resistenza al
calore e
durabilità



Kilo è un fornitore e distributore leader nel campo degli ingredienti alimentari e dei conservanti.

Un prodotto chiave realizzato nello stabilimento di Kilo nel Regno Unito è la glicerina, che viene fornita per una vasta gamma di utilizzi che vanno dalla produzione di dolci e gelati, ai prodotti farmaceutici, ai liquidi per sigarette elettroniche ("e-liquid").

Una parte fondamentale del processo di produzione della glicerina è la movimentazione di lotti da 25.000 litri da una sezione all'altra della linea dell'impianto.

Questo è un processo più impegnativo di quanto potrebbe sembrare inizialmente in quanto è fondamentale che la glicerina venga movimentata alla temperatura esatta di 50 °C, né inferiore né superiore. Temperature più fredde comportano una maggiore viscosità e un notevole aumento del tempo necessario per completare il trasferimento, mentre una temperatura più calda può portare al rapido degrado del prodotto. La qualità è vitale per tutti gli usi della glicerina e deve essere adeguatamente certificata per essere dimostrata come un'opzione di qualità, perciò Kilo è accreditata in riferimento a vari standard che devono essere rispettati e mantenuti.

Kilo si è rivolta ad Advanced Pipeline Supplies per sviluppare una nuova soluzione che permetta il funzionamento del suo impianto di produzione senza intoppi e garantisca il mantenimento della qualità del prodotto. Le valvole, i raccordi e i tubi Effast in ABS di Polypipe Italia sono stati identificati come la scelta ideale per fornire la resistenza al calore e la durabilità richieste per mantenere il flusso del materiale in maniera efficiente a 50 °C. I sistemi Effast in materiale plastico sono approvati WRAS (certificazione per contatto con acqua potabile) e facili da installare. Offrono inoltre un'alternativa leggera ai sistemi realizzati con materiali tradizionali, senza nessun compromesso sul ciclo di vita. I prodotti Effast in ABS possono funzionare a temperature comprese tra -40 °C e +60 °C ed offrono un design perfetto per ridurre al minimo le perdite di carico.

La scelta di soluzioni Effast si integra in maniera eccellente anche con l'uso di un sistema di aria compressa rispetto alle pompe. Ciò comporta la pressurizzazione dei serbatoi di stoccaggio con aria pulita filtrata e un sistema di serpentina di riscaldamento per mantenere il calore in linea con i tempi produzione. La gamma Effast si presta molto bene a tali installazioni, grazie a raccordi di alta qualità, valvole a sfera a passaggio completo che garantiscono un flusso regolare, nonché le tubazioni per aria compressa ed il sistema di sfogo di sicurezza.

Grazie al sistema Effast efficientemente installato, Kilo è ora dotata di una linea di produzione affidabile che consentirà di continuare a costruire rapporti di fiducia con i clienti e fornire un servizio affidabile con garanzia di qualità. Dave Jackson, direttore dei lavori presso Kilo, ha commentato:

"I sistemi Effast in ABS sono stati la scelta perfetta per l'utilizzo con i nostri prodotti alimentari; nessuna possibilità di contaminazione e nessuna fessurazione indesiderata da affrontare"

Advanced Pipeline Supplies

Advanced Pipeline Supplies è stata fondata nel 2005 da Stuart e Lesley Hubbard, una volta identificata la mancanza di un fornitore tecnicamente orientato nel mercato delle tubazioni industriali in plastica. Mantenendo un ampio stock per una vasta gamma di tubi, raccordi e valvole in plastica, APS ha una vasta conoscenza di settori di mercato come il trattamento delle acque, l'automotive, la finitura dei metalli, la produzione di alimenti e bevande, la produzione chimica e molti altri. Con sede nelle West Midlands (UK), APS fornisce a livello nazionale molte società a conduzione familiare con una particolare attenzione a garantire le più corrette tecniche di installazione e scelte di materiali.



CASO STUDIO

Progetto
Stabilimento Kilo - West Midlands

Cliente
Kilo Ltd

Applicazione
Rete di tubazioni movimento
glicerina

Prodotti
Valvole, raccordi e tubi in ABS